

Herstellerbescheinigung für EWO Activ**Manufacturer certificate of EWO Activ****Activ in allen Dimensionen****Activ in all dimensions**

| | |
|---|--|
| Typ/type | Gemäß Produktetikett According to product label |
| Max. zulässiger Druck (bar) Max. allowable pressure (bar) | Gemäß Produktetikett According to product label |
| Min./max. zulässige Temperatur (°C) Min./max. allowable temperature (°C) | Gemäß Produktetikett According to product label |
| Durchfluss bei Δ 0,2 bar Flow rate at Δ 0,2 bar | Gemäß Produktetikett According to product label |

Der Hersteller erklärt, dass die EWO Activ-Serie (inklusive Ausgangsmaterialien) in Übereinstimmung mit den Anforderungen der folgenden Normen, Richtlinien
EN1090-1:2009+A1:2011 und EN 1090-2:2008+A1:2011 in den Ausführungsklassen bis einschließlich EXC 2 nach EN 1090-2 und EXC 1 nach EN 1090-3, EN ISO 3834-3, EN ISO 9606-2:2004, EN 10216-5:2013, EN 10305-1:2002, EN ISO 8493:2004, EN ISO 10893-1:2011, ISO 3651-2:1998 Pract. A, EN 10204:2004 type 3.1, EN 10216-5:2013 TC1, EN 10297-2:2005, EN 10305-1:2010 (8.5.1.4), EN ISO 1127/03.97 D2/T2, EN ISO 1127/03.97 D3/T2, EN ISO 1127/03.97 D3/T3, EN ISO 1127/03.97 D4/T3, DIN 50914, ISO 17495:2015, ISO15156-3:2015, DIN EN 10088-3:2014, BS EN 10272:2016, EN 10277-1 Class 3, EN 10278, EN 10204 3.1, sowie der im Mitgliedstaat geltenden guten Ingenieurspraxis, konstruiert, geprüft und produziert werden. Die Rotguß-Gewindefittings sind nach ÖVGW und DVGW zertifiziert. Die Magnesium-Anoden entsprechen der EN 12438.

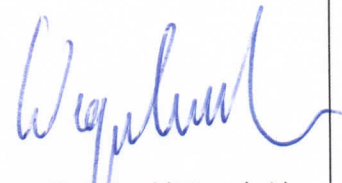
The manufacturer herewith declares that the EWO Activ-series (including basic raw material) is constructed, tested and produced in accordance with the requirements of
EN1090-1:2009+A1:2011 and EN 1090-2:2008+A1:2011 in the execution classes incl. EXC 2 according to EN 1090-2 and EXC 1 according to EN 1090-3, EN ISO 3834-3, EN ISO 9606-2:2004, EN 10216-5:2013, EN 10305-1:2002, EN ISO 8493:2004, EN ISO 10893-1:2011, ISO 3651-2:1998 Pract. A, EN 10204:2004 type 3.1, EN 10216-5:2013 TC1, EN 10297-2:2005, EN 10305-1:2010 (8.5.1.4), EN ISO 1127/03.97 D2/T2, EN ISO 1127/03.97 D3/T2, EN ISO 1127/03.97 D3/T3, EN ISO 1127/03.97 D4/T3, DIN 50914, ISO 17495:2015, ISO15156-3:2015, DIN EN 10088-3:2014, BS EN 10272:2016, EN 10277-1 Class 3, EN 10278, EN 10204 3.1.
The threaded fittings are certified according to ÖVGW and DVGW.
The magnesium-anodes comply with EN 12438.
Activ series constructed, tested and produced according to good engineering practice in the member state.

Unterzeichnet für und im Namen von
Signed for and on behalf of

Hersteller/Manufacturer
EWO Energie Wasser Optimierung GmbH
Anzing 48
4113 St. Martin/Mkr - Austria
Tel: +43 7232 2754-0
E-Mail: office@ewo-wasser.at

St.Martin/Mkr, 07.02.2020


Gerhard Müller


Mag. Harald Wegscheider
Geschäftsführer / General Manager

ewolution of water